

# NOAQ BOXWALL™ Storm Anchor

## Sturmschutz **BW-SA**

### Datenblatt

#### DIE HERAUSFORDERUNG

**NOAQ Boxwall** ist ein modulares, freistehendes, selbstverankerndes, **mobiles Hochwasserschutzsystem**, das durch das Gewicht des Hochwassers selbst stabilisiert wird. Für die Installation sind keine Werkzeuge oder zusätzlichen Befestigungen, Verankerungen oder Verriegelungen erforderlich.

Wird NOAQ Boxwall Hochwasserschutz bei **starkem Wind** aufgebaut, bevor das Hochwasser die Barriere stabilisiert, können die Elemente vom Wind angehoben und verweht werden.

#### DIE LÖSUNG

##### der neue NOAQ Storm Anchor BW-SA Sturmschutz

Zubehör zur **Windsicherung** für das NOAQ Boxwall Hochwasserschutzsystem

- Einfach zu handhaben und anzuwenden
- Schnell aufzubauen und wieder abzubauen
- Leicht zu reinigen und zu warten
- Kompatibel mit NOAQ Boxwall BW52 und BW102
- Verankert den NOAQ Boxwall bei Windgeschwindigkeiten bis zu 160 km/h
- Robust, wiederverwendbar und nachhaltig
- Transport- und lageroptimiert (stapelbar)
- Schwedische Flood-Tech-Technologie
- 10 Jahre eingeschränkte Herstellergarantie

Technische Spezifikation	
Abmessungen	79 cm x 107 cm x 49 cm
Volumen	0,26 m <sup>3</sup>
Gewicht (leer)	8,3 kg
Gewicht (gefüllt)	264 kg
Material	50 % recyceltes HDPE
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +80 °C
Herstellungsverfahren	Spritzguss



Weitere Anwenderinformationen finden Sie in den Benutzeranleitungen NOAQ Boxwall BW52 oder BW102.



**Hochwasser-Shop.at**  
by Grampelhuber GmbH

**NOAQ**  
Flood Fighting System

Grampelhuber GmbH  
Koaserbauerstr. 18  
A-4810 Gmunden  
Tel.: +43 7612 64902  
mail: [office@grampelhuber.at](mailto:office@grampelhuber.at)  
[www.grampelhuber.at](http://www.grampelhuber.at)