Grampelhuber
Gesellschaft m.b.H.

Mobiler Hochwasserschutz

NOAQ Boxwall BW52 & BW102

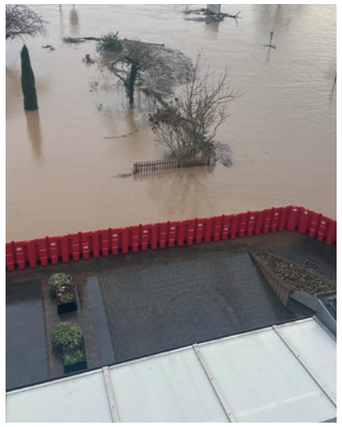
WWW.GRAMPELHUBER.AT

Grampelhuber Gesellschaft m.b.H.
Koaserbauerstrasse 18, A - 4810 Gmunden
office@grampelhuber.at • +43 7612 - 64902-0

Das Hochwasserschutzsystem

mit zahlreichen vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten

Mehr Infos unter
www.hochwasser-shop.at



NOAQ Boxwall BW52

Der leichteste und einfachste mobile Hochwasserschutz der jemals entwickelt wurde!

Der NOAQ Boxwall ist ein freistehender mobiler Hochwasserschutz, der speziell für den Einsatz im städtischen Bereich, auf harten und ebenen Oberflächen, sowie auf Asphaltstraßen und Beton entwickelt wurde. Er eignet sich aber ebenfalls für den Einsatz auf ebenen Rasenflächen.

Dem NOAQ Boxwall liegt das selbe Konstruktionsprinzip wie dem NOAQ Schlauchwall zugrunde, nämlich die Verankerung und Stabilisierung ausschließlich durch das Gewicht des ansteigenden Wassers (Buchstützenprinzip). D.h. je höher das Wasser steigt, desto fester wird die Barriere am Untergrund fixiert. Ein NOAQ BW52 Boxwall kann bis zu einer Stauhöhe von 50 cm eingesetzt werden. Jede Box wiegt nur 6,2 kg.

Pro Laufmeter ergibt sich somit ein Gewicht von nur 6,9 kg/m. Nur zwei Personen können einen 200 Meter langen Schutzwall in weniger als 1 Stunde errichten. Somit ist mit nur wenig Personal ein einfacher und rascher Aufbau möglich. Beim Aufbau werden die einzelnen Elemente einfach aneinander gefügt. Hierfür benötigt man kein Werkzeug. Kleinere Kurven können damit ebenfalls erzeugt werden. Ecken bzw. stärkere Kurven entstehen mittels spezieller Kurvenelemente (Außen- und Innenkurven).

Der Boxwall Hochwasserschutz dient auch bei Springfluten (z.B. verursacht durch Gewitter oder Starkregen), um das Wasser von gefährdeten Bereichen abzuleiten bzw. umzulenken. Dazu werden einzelne Boxen oder eine Reihe von Boxen in das fließende Wasser gestellt. Diese haften unmittelbar am Untergrund und leiten das Wasser in die gewünschte Richtung ab. Die Boxen sind stapelbar und benötigen daher nur wenig Platz für Lagerung und Transport. 26 Boxen (= 23 m) passen auf eine Standard-Palette; auf einem 40‘ Container finden 1,1 km Boxwall Platz.

FACTBOX

Stauhöhe
50 cm

Abmessungen pro Box
L 98 x B 69 x H 53 cm

Effektive Länge
90 cm pro Box

Gewicht
6 kg pro Box

Aufbau-geschwindigkeit
ca. 200 m/Stunde

Min. Kurvenradius
1m (in beide Richtungen)

Material
Polypropylen

Temperatur-beständigkeit
-30° bis + 90° C

NOAQ Boxwall im Einsatz

Wie effektiv das NOAQ Boxwall-System funktioniert zeigte sich einmal mehr anlässlich des Hochwasser-Einsatzes am 18. Juli 2021 in Kufstein.

Die Feuerwehr Kufstein setzt das NOAQ Boxwall System BW50 seit 2014 für derartige Hochwasser-Ereignisse und -Überflutungen als Alternative und Ergänzung zu Sandsäcken ein.

„Das NOAQ-System hat uns sicher vor noch größeren Schäden bewahrt. Die Arbeitsersparnis gegenüber dem Aufbau eines Sandsack-Walles ist enorm. Und genau das ist gerade in der Akut-Situation einer Überflutung entscheidend“, so HLM Gerhard Guglberger von der Feuerwehr Kufstein.

Videomaterial hier zu finden

Vergleich mit Wall aus Sandsäcken

Boxwall BW52

50 cm Höhe

- **23 Laufmeter**
- **26 Stk. Einzel-Elemente Boxwall BW52**
- **1 Palete**
- **Gesamtgewicht ca. 150 kg**

BENÖTIGTE AUFBAUZEIT

ca. 5 Minuten mit 2 Personen

Wall aus Sandsäcken

50 cm Höhe

- **23 Laufmeter**
- **2070 Stk. Sandsäcke á 30x60cm**
- **23 Paletten**
- **Gesamtgewicht 16,7 t (16.700 kg)**

BENÖTIGTE AUFBAUZEIT

10,2 Stunden mit 10 Helfern

(inkl. Füllen, Transport und Verbau)

Ein Wall aus 32 Stk. Elementen NOAQ BW102 (1 Meter Stauhöhe mit einer Länge von 28,8 Meter) entspricht einem Sandsackwall aus 8.229 Stk. Sandsäcken mit einem Gewicht von 67 Tonnen. Die Aufbauzeit des Sandsack-Walls würde 41 Stunden mit 10 Helfern betragen.

Quelle: Sandsackrechner des THW

Nur das Original garantiert die bewährte Qualität, Sicherheit und Langzeitfunktionalität.

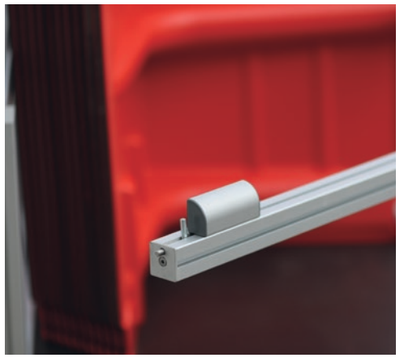
Vorsicht vor Kopien!

Der NOAQ Boxwall Hochwasserschutz ist seit 2007 erfolgreich in Österreich etabliert. In letzter Zeit tauchen vermehrt Nachbau-Elemente auf, die dem Original auf den ersten Blick ähneln.

Grundsätzlich ehrt es uns – denn nur gute Produkte werden kopiert. Doch diese Nachahmer-Produkte entsprechen NICHT den hohen Qualitätskriterien des Originals von NOAQ, stammen meist aus chinesischer Produktion. Einige Anbieter sind bereits wieder vom Markt verschwunden.

Die wichtigsten Merkmale des Original NOAQ® Boxwall® im Vergleich zu Nachbau-Elementen:

- **Hochwertige, nachhaltige Produktion in Europa** *(Schweden)*
- **Gefertigt aus PP** *(Polypropylen)* **statt ABS** *(deutlich stabilere Bauweise)*
- **98 cm Elementbreite pro Boxwall-Element**
- **Hohe Widerstandsfähigkeit** *(z. B. gegenüber Treibgut)*
- **Verbesserter UV-Schutz**
- **Hohe Chemikalienbeständigkeit**
- **Besonders langlebige Konstruktion**
- **Geprüfte und zertifizierte Qualität**
- **10 Jahre Hersteller-Funktionsgarantie**
- **Seit 2007 erfolgreich im Einsatz bei Feuerwehren, Katastrophenschutz undEinsatzorganisationen in Österreich** *(Referenzliste gerne anfordern).*



Rollcontainer

für NOAQ Boxwall BW52

Der neue robuste Rollcontainer für das Hochwasserschutz-System NOAQ Boxwall ermöglicht einen raschen Einsatz im Ernstfall und eine praktische Lagerung bzw. Transport auf Feuerwehr- bzw. Einsatz-Fahrzeugen.

- **Aluminium, eloxiert E6/EV1**
- **Grundrahmen aus Profil 45 x 45 F und 45 x 90 F, eloxiert E6 / EV1**
- **2x ungebremste Bockrollen vorne** *(gegenüber Griffseite)*
- **2x Lenkrollen hinten** *(Griffseite)*
- **Mit integrierter automatischer Trommel-Bremse / Totmannbremse**
- **Platz für 26 Stk. Einzelelementen NOAQ Boxwall BW52** *(23,4 Meter)*
- **Einfache Entnahme der Elemente nach vorne** *(Feder-Verriegelung)*
- **Als Bausatz und Komplett-Container verfügbar**
- **Geprüft nach AGFB-Fachempfehlung**
- **Grundmaße: L 1200 x B 800 mm (***EUR-Palettenmaß)*
- **Max. Beladung: 460 kg**
- **Gewicht = 45 kg /Stück** *(leer)*

Palettenroller

für NOAQ Boxwall BW52

NEU • NEU • NEU • NEU •

Eine sichere Lagerung und ein rascher Transport der Systeme sind entscheidend, um im Ernstfall wertvolle Zeit zu sparen. Bei der Lagerung in der Original-Holzkiste oder auf Paletten bietet der Palettenroller mit Schiebebügel eine flexible und sichere Transportlösung, um die Elemente rasch an den Einsatzort zu bringen.

- **Palettenroller mit Schiebebügel**
- **Einfach zu handhaben und zu manövrieren**
- **Rascher Transport von Hochwasserschutz-Systemen**
- **Stabiler Schiebebügel für sicheres Bewegen**
- **Vier leichtgängige Schwerlastrollen aus Vollgummi**
- **Zwei Rollen mit Feststellbremse für sicheren Stand**
- **Transport und Lagerung auf EUR-Palettenmaß (1200 x 800 mm)**
- **Ideal für Bauhöfe, Feuerwehren und Katastrophenschutz**
- **Platzsparende Lagerung in der Original-Holzkiste**
- **Robust, langlebig und wartungsarm**
- **Gewicht 30 kg**
- **Tragkraft 750 kg**

NOAQ BW52-OC & NOAQ BW102-OC
Außenkurven

Die geraden Elemente des NOAQ Boxwall Hochwasserschutz BW52 bzw. BW102 können in einem Winkel von +/-3° zueinander verbunden werden. Dadurch entstehen leichte Kurven, z.B. zur Anpassung an Geländestrukturen bzw. entlang kurviger Straßen.

Für die Bildung stärkerer Kurven bzw. Ecken gibt es eigene Kurven-/Eck-Elemente. Diese bestehen aus Elementen mit einem 30° Winkel. 3 Stk. dieser Elemente ergeben eine 90° Ecke/Kurve. Mit 12 Stk. Außenkurven-Elementen Boxwall BW52-OC und BW102-OC können z.B. Gebäude vollständig umringt werden.

NOAQ BW52-IC & NOAQ BW102-IC
Innenkurven

Die geraden Elemente des NOAQ Boxwall Hochwasserschutz BW52 bzw. BW102 können in einem Winkel von +/-3° zueinander verbunden werden. Dadurch entstehen leichte Kurven, z.B. zur Anpassung an Geländestrukturen bzw. entlang kurviger Straßen.

Für die Bildung stärkerer Kurven bzw. Ecken gibt es eigene Kurven-/Eckelemente. Diese bestehen aus Elementen mit einem 30° Winkel. 3 Stk. dieser Elemente ergeben eine 90° Ecke/Kurve. Mit 12 Stk. Innenkurven-Elementen Boxwall BW52-IC / BW102-IC können z.B. mobile „Becken“ in beliebiger Größe gebildet werden.

Anwendungsbeispiele:

- **Lagerung von Flüssigkeiten wie Frischwasser, verunreinigtes Wasser**
- **Lagerung von Trockengut wie Hackschnitzel, Pellets u.ä. genutzt werden.**
- **Als Dekontaminationsplatz, Dekowanne**
- **Löschwasserrückhaltung**
- **Boxpool: Becken in beliebiger Form/Größe**

© Noaq Flood Protection AB

NOAQ Boxpool

Mobiles Becken zur Lagerung und Rückhaltung von Flüssigkeiten.

Der NOAQ Boxpool ist ein mobiles Becken zur Lagerung von Flüssigkeiten wie Frischwasser, verunreinigtes Wasser usw. Es kann auch für die vorübergehende Lagerung von Trockengut wie Hackschnitzel, Pellets u.ä. genutzt werden.

Der NOAQ Boxpool wird aus denselben Modulen aufgebaut wie der NOAQ Boxwall, unser mobiler Hochwasserschutz. Somit lässt sich dasselbe Material für zwei verschiedene Verwendungszwecke nutzen.

Der Boxwall ist in zwei Modellen erhältlich, BW52 für eine Höhe bis zu 50 cm und BW102 für eine Höhe bis zu 1 m.

Schnelle und einfache Montage
Die einzelnen Boxen lassen sich leicht durch Einrasten verbinden. Unter Anwendung von Innenkurven entsteht ein geschlossenes Becken, das bei Bedarf mit einer Beckenfolie abgedeckt werden kann.

FACTBOX

- **schnelle und einfache Montage**
- **niedriges Gewicht**
- **leichte Nutzung**
- **kein Werkzeug notwendig**
- **flexible Form und Größe**

Flexible Form und Größe

Es gibt zwei verschiedene Boxformen (gerade und eckige). Die Eckboxen haben einen Winkel von 30°, somit ergeben 12 Stück einen vollständigen Kreis. Ein Boxpool mit BW52-Modulen ergibt einen „Pool“ mit etwas über 1 m³. Mit BW102-Modulen ergibt sich ein Fassungsvermögen von 9 m³.

Werden zusätzlich gerade Elemente eingesetzt, ergibt sich ein länglicher „Boxpool“. Das Modulsystem erlaubt Größen und Formen in nahezu unbegrenzter Anzahl. Bei Aufstellung auf einer Straße kann das Becken so schmal gebaut werden, dass eine Fahrbahn für den Verkehr frei bleibt.

Die flexible Konstruktion des Boxpools ermöglicht auch andere Maße, je nach Bedarf. Bei Abdichtung des Boxpool mittels einer Folie kann der Boxpool beispielsweise auch als Doko-Platz (Dekontaminationsplatz, Dekontaminations-Wanne) verwendet werden.

Technische Spezifikation	BP52-1	BP52-8	BP52-38
Höhe	50 cm	50 cm	50 cm
Länge x Breite	2 x 2 m	10 x 2 m	22 x 4 m
Volumen	1 m³	8 m³	38 m³
Eckboxen + gerade Boxen	12 + 0	12 + 18	12 + 48
Gesamtgewicht + Plane	30 kg	142 kg	339 kg
Material Boxen	ABS, PP		
Material Plane	PE 0,18 mm		

BP52-1	1 m³	*Boxpool-Guide BW52*
BP52-8	8 m³	
BP52-38	38 m³	

Technische Spezifikation	BP102-9	BP102-35	BP102-115
Höhe	100 cm	100 cm	100 cm
Länge x Breite	3,6 x 3,6 m	11,7 x 3,6 m	23,4 x 5,4 m
Volumen	9 m³	35 m³	115 m³
Eckboxen + gerade Boxen	12 + 0	12 + 18	12 + 48
Gesamtgewicht + Plane	162 kg	456 kg	950 kg
Material Boxen	PP		
Material Plane	PE 0,18 mm		

BP102-9	9 m³	*Boxpool-Guide BW102*
BP102-35	35 m³	
BP102-115	115 m³	

NOAQ Gablewall

NOAQ hat für seine mobile Hochwassersperre, das Boxwall System Boxwall BW52, zwei neue Komponenten entwickelt. Giebel-Elemente, die auf verschiedene Arten verwendet werden können.

Erstens können sie verwendet werden, um den Boxwall an eine Wand oder Mauer eines Gebäudes o.ä. links oder rechts anzuschließen. Die zwei Giebelkomponenten können auch verwendet werden, wenn der Boxwall- Hochwasserschutz eine Gehsteigkante (Bordsteinkante) überwinden muss. Die beiden Elemente werden dann Rücken an Rücken gestellt und durch die Schlitze in den dreieckigen Teilen zusammengeschraubt. Die senkrecht bzw. waagrecht angeordneten Schlitze erlauben eine flexible Anpassung an die unterschiedlichen Gegebenheiten (Höhen der Gehsteigkanten). Somit ist der NOAQ Boxwall Hochwasserschutz noch flexibler einsetzbar.

NOAQ Boxwall BW102

Der leichteste und einfachste mobile Hochwasserschutz der jemals entwickelt wurde!

Der NOAQ Boxwall ist ein freistehender temporärer mobiler Hochwasserschutz, speziell entwickelt für den städtischen Bereich (d.h. Asphalt- bzw. Betonflächen). Er funktioniert aber auch auf Rasenflächen usw.

Ein NOAQ Boxwall BW102 kann bis zu 1 Meter Wasser eindämmen. Er wird automatisch durch das Gewicht des ansteigenden Wassers stabilisiert und verankert. Es sind keine zusätzlichen Befestigungen o.ä. nötig. Je höher das Wasser steigt, desto fester wird die Barriere gegen den Boden gepresst und stabilisiert. Da das Gewicht des Wassers zur Verankerung dient, ist es möglich, das Gewicht der Elemente selbst gering zu halten. Ein BW102-Element wiegt nur 15,2 kg. Dies ermöglicht ein einfaches Handling und einen schnellen Aufbau.

Zwei Personen können in einer Stunde 100 Laufmeter Boxwall aufbauen. Die einzelnen Boxwall-Elemente werden einfach miteinander verbunden.

Auch die Verlegung in einem leichten Winkel ist möglich, wodurch auch Kurven erzeugt werden können. Den NOAQ-Boxwall gibt es in der langjährig bewährten Variante mit 50cm Stauhöhe, genannt BW52 (separates Katalogblatt).

Die Boxen sind stapelbar und können daher einfach und platzsparend transportiert und gelagert werden. Sie werden auf Paletten geladen mit 32 Einzelboxen (=29 Meter) pro Palette. Die Systeme sind z.B. auch in Extremsituationen (schnell fließendes Wasser, Überströmung usw.) sicher und flexibel einsetzbar und somit die optimale Alternative zu Sandsäcken.

FACTBOX

Stauhöhe
100 cm

Abmessungen pro Box
L 99 x B 119 x H 106 cm

Effektive Länge
90 cm pro Box

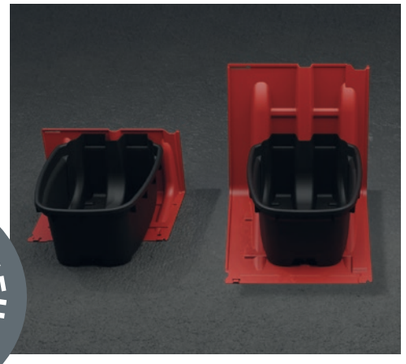
Gewicht
15,2 kg pro Box

Aufbau-geschwindigkeit
ca. 100 m/Stunde

Min. Kurvenradius
26m (in beide Richtungen)

Material
Polypropylen

Temperatur-beständigkeit
-30° bis + 90° C



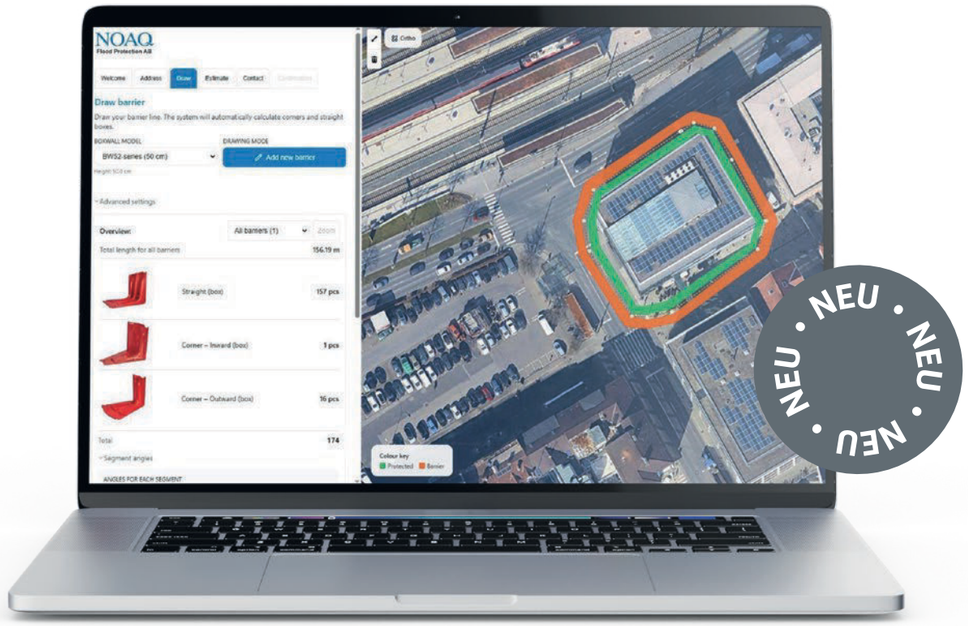
NOAQ Boxwall Storm Anchor

Sturmschutz BW-SA

NEU • NEU • NEU • NEU

Wird NOAQ Boxwall Hochwasserschutz bei starkem Wind aufgebaut, bevor das Hochwasser die Barriere stabilisiert, können die Elemente vom Wind angehoben und verweht werden. Der neue NOAQ Storm Anchor löst dieses Problem und stabilisiert die Barriere vorab.

- **Hochwasserschutzsysten**
- **Einfach zu handhaben und anzuwenden**
- **Schnell aufzubauen und wieder abzubauen**
- **Leicht zu reinigen und zu warten**
- **Kompatibel mit NOAQ Boxwall BW52 und BW102**
- **Verankert den NOAQ Boxwall bei Windgeschwindigkeiten bis zu 160 km/h**
- **Robust, wiederverwendbar und nachhaltig**
- **Transport- und lageroptimiert** *(stapelbar)*
- **Schwedische Flood-Tech-Technologie**
- **10 Jahre eingeschränkte Herstellergarantie**



NEU • NEU • NEU • NEU

Der NOAQ Boxwall Kalkulator

Bedarf mit wenigen Klicks einfach online berechnen

Mit dem neuen NOAQ Boxwall Kalkulator können Gemeinden, Betriebe und Privatpersonen erstmals den Hochwasserschutzbedarf direkt online berechnen.

Ermitteln Sie den Bedarf an NOAQ BOXWALL Hochwasserschutz-Elementen ganz einfach kostenlos und unverbindlich selbst. Berechnen Sie, wie viele NOAQ Boxwall-Elemente erforderlich sind, um Ihr Objekt zu schützen.

Jetzt Bedarf an NOAQ BOXWALL Elementen ermitteln:

- **Gewünschte Adresse oder Standort eingeben**
- **Zeichnen Sie Ihre geplante Schutzlinie in der Karte ein**
- **Prüfen Sie Ihre berechnete Schutzlösung**
- **Geben Sie Ihre Kontaktdaten ein**
- **Wir senden Ihnen dann ein Angebot bzw. eine Kostenschätzung**

Starten Sie jetzt Ihre kostenlose Bedarfsschätzung!

Zum Kalkulator:
calc.noaq.com

Gerne besuchen und beraten wir Sie auch vor Ort – jetzt Termin vereinbaren

office@grampelhuber.at
+43 7612 - 64902-0

Erfolgreiche Praxiseinsätze

des mobilen Hochwasserschutzes NOAQ Boxwall BW102

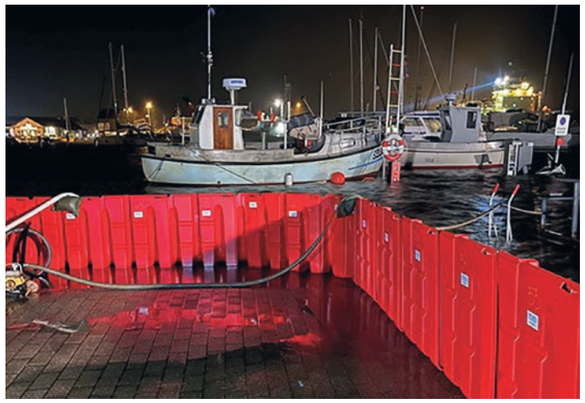
Das dänische Faaborg Rögeri Café trotzt der Überflutung dank schwedischem Hochwasserschutz System von NOAQ.

Das Faaborg Rögeri Café in Dänemark hat den Sturm Babet im Oktober 2023 gut überstanden – Dank des effektiven Schutzes durch das Hochwasserschutz System NOAQ Boxwall. Das gesamte Gebäude wurde mit dem Boxwall System des schwedischen Unternehmens NOAQ abgesichert.

In der Nacht auf Samstag den 21.10.2023 stieg der Meeresspiegel um mehr als zwei Meter an und überflutete den Großteil des Faaborg Hafens, an dem das Café gelegen ist. Rund um das Gebäude stand das Wasser bis zu 95 cm hoch. Dank des ein Meter hohen NOAQ Boxwall BW102 blieb das Café trocken.

"*Wir sind überglücklich, dass alles gut für uns ausgegangen ist,*" sagt die Besitzerin Line Kliuager in einem Interview mit der dänischen Samstagmorgen. "*Wir konnten die ganze Nacht trockenen Fußes bleiben, auch als die Situation chaotisch und kritisch wurde.*" "*Ich glaube, mein Café ist jetzt der trockenste Ort im ganzen Hafen,*" fügt Line hinzu.

Dieses beeindruckende Beispiel zeigt einmal mehr, wie ein moderner und effektiver Schutz vor Hochwasser möglich ist.

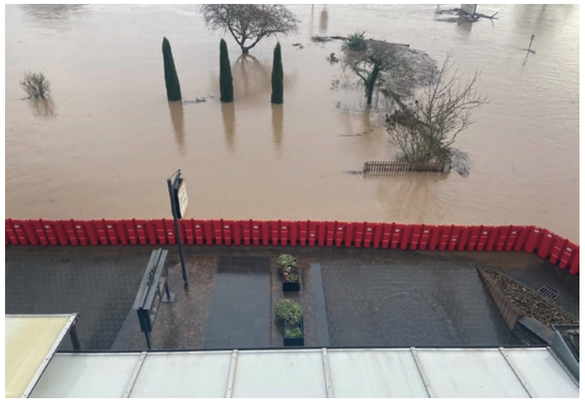


Das NOAQ Boxwall BW102, ein mobiles Hochwasserschutz-System aus Schweden, bewährt sich erneut im Praxiseinsatz, indem es einen Hotelbetrieb entlang der Mosel erfolgreich vor Überflutungen schützte.

In Zeiten zunehmender Überflutungen und Hochwasserereignisse gestaltet sich die Suche nach angemessenem Versicherungsschutz für Betroffene immer schwieriger. Die steigenden Versicherungsprämien erfordern zunehmend ergänzende Selbstschutzmaßnahmen.

Dieser Betrieb, direkt am Ufer der Mosel gelegen, wurde als „nicht versicherbar" eingestuft. Als Antwort auf diese Herausforderung entschied sich der Betreiber für einen individuellen Selbstschutz und investierte in das NOAQ Hochwasserschutz-System.

Dies erwies sich bereits mehrfach als äußerst erfolgreich, indem es den Betrieb vor den Fluten des hochwasserführenden Flusses schützte. Diese Investition amortisierte sich somit in kürzester Zeit.



Stand: August 2026

Grampelhuber Gesellschaft m.b.H.
Koaserbauerstrasse 18, A - 4810 Gmunden
office@grampelhuber.at • +43 7612 - 64902-0

WWW.GRAMPELHUBER.AT